



24

Stunden
Support

EINFACHE BEDIENUNG

Selbst Anfänger können CypCut problemlos verwenden. Unsere benutzerfreundliche Schnittstelle macht die Bedienung intuitiv und einfach. So können Sie Ihre Arbeit schneller und effizienter erledigen.

Entdecken Sie die Zukunft des Laserbetriebs mit unserer fortschrittlichen Softwarelösung – CypCut. Entwickelt, um Ihre Produktivität zu steigern und gleichzeitig einfach in der Bedienung zu sein, ist CypCut die Antwort auf Ihre Laserbearbeitungsbedürfnisse. Mit dieser Software lässt sich die Faserlaser Schneideanlage sehr leicht bedienen.



Adresse

Marand24 GmbH, Lenningsser Str. 71, 59199 Bönen, Germany

Telephony

Phone: +49 (0) 2383 613 90 80
Labor: Westicker Str. 46
59174 Kamen

Web sites

www.marand24.de
info@marand24.de

© 2024 ALL RIGHTS RESERVED.

G Serie

FASERLASER POWER.

FASERLASER

G-Serie

2 0 2 4

G-Serie info@marand24.de www.marand24.de

IHRE LÖSUNG FÜR PLATZSPARENDE EFFIZIENZ. Sicherheit an erster Stelle

Unsere geschlossene Lasereinhausung ist so konzipiert, dass sie höchste Sicherheitsstandards erfüllt. Die vollständig geschlossene Konstruktion gewährleistet, dass während des Betriebs keine schädlichen Partikel, Funken oder Strahlen austreten.



Vollständig geschlossene Faserlaser-Schneidmaschine mit Wechseltisch 1500W-6000W

Die Faserlaser-Schneidanlage von Marand24 GmbH, mit den Maßen 1500mm x 3000mm, stellt eine bedeutende Neuerung im Bereich der Metallbearbeitung dar. Ein zentrales Merkmal dieser Anlage ist der Wechseltisch, der den schnellen Austausch von bearbeiteten zu unbearbeiteten Materialien ermöglicht und so die Produktionseffizienz erheblich steigert.

Ein weiteres herausragendes Merkmal ist die vollständig abgeschirmte Einhausung der Maschine. Diese Abschirmung stellt nicht nur sicher, dass externe Faktoren den Betrieb nicht stören, sondern schützt auch den Bediener vor potenziellen

Gefahren. Zur Steuerung der Anlage wird das CypCut Steuerungssystem verwendet. Dieses moderne System garantiert durch seine intuitive Bedienungsfläche eine einfache Handhabung. Darüber hinaus ist es bereits ab Werk mit einem Verschachtelungssystem ausgestattet, welches den Materialverbrauch optimiert und somit zu Kosteneinsparungen beiträgt.

Für eine umfassende Prozessüberwachung ist die Anlage zusätzlich mit einem Kameraüberwachungssystem ausgestattet. Dieses bietet dem Bediener eine lückenlose Übersicht über die gesamte Anlage und erhöht somit die Sicherheit.

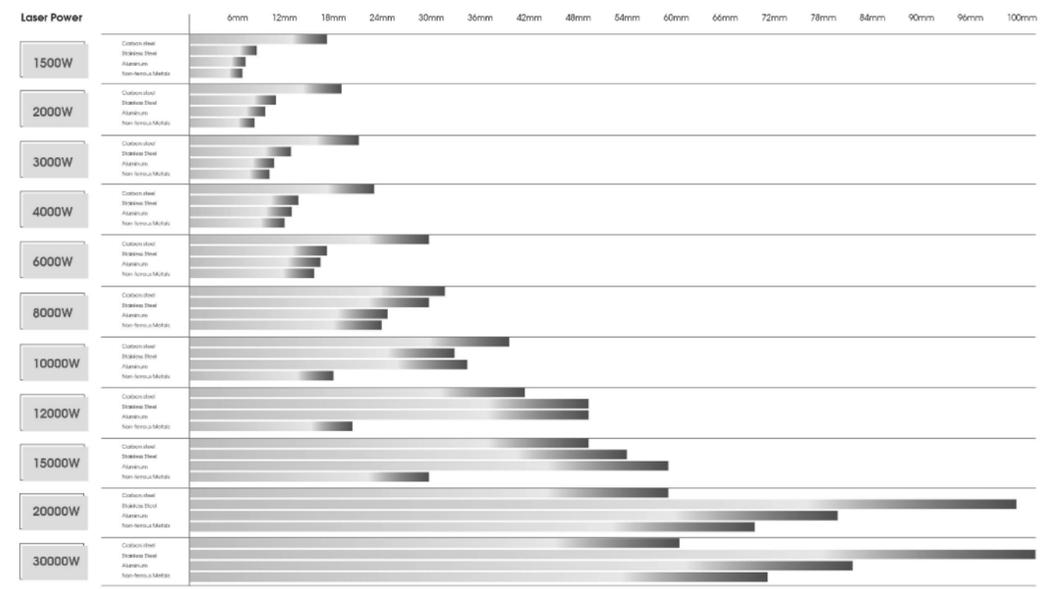


SICHERHEIT UND UMWELTBEWUSSTSEIN IM EINKLANG.



Unterstützt verschiedene Dateiformate.

CypCut unterstützt eine breite Palette von Grafikdateiformaten, darunter DXF, PLT, DWG, AI, G-Code und IGS (für Rohrschneiden). Mit dieser Vielseitigkeit können Sie problemlos Ihre bevorzugten Dateiformate verwenden und nahtlos zwischen verschiedenen Projekten wechseln.



| Parametereinstellungen (Richtwert) | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Material | Thickmess (mm) | 1500W | 2000W | 3000W | 4000W | 6000W | 8000W | 12000W | 15000W | 20000W | 30000W | 40000W |
| Carbon Steel A1 | 1 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 2 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 3 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 4 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 5 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 6 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 7 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 8 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 9 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 10 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 11 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 12 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| Carbon N1 | 1 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 2 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 3 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 4 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 5 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 6 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 7 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 8 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 9 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 10 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 11 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 12 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| Carbon Steel A2 | 1 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 2 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 3 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 4 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 5 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 6 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 7 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 8 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 9 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 10 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 11 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 12 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| Stainless Steel N1 | 1 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 2 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 3 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 4 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 5 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 6 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 7 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 8 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 9 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 10 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 11 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 12 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| Aluminum N1 | 1 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 2 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 3 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 4 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 5 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 6 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 7 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 8 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 9 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 10 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 11 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 12 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| Brass N1 | 1 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 2 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 3 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 4 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 5 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 6 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 7 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 8 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 9 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 10 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 11 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |
| | 12 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 | 0,960 |



| MODELL | M24-G1530 | M24-G2040 | M24-G2060 | M24-G2560 |
|------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ARBEITSBEREICH | 1530*3050MM | 2000*4050MM | 2000*6050MM | 2530*6050MM |
| PALETTENWECHSEL | 25S | 30S | 35S | 35S |
| MAX. GESCHWINDIGKEIT | 120M/MIN | 120M/MIN | 120M/MIN | 120M/MIN |
| MAX BESCHLEUNIGUNG | 0.8G | 0.8G | 0.8G | 0.8G |
| POSITIONIERGENAUIGKEIT | ±0.03MM | ±0.03MM | ±0.03MM | ±0.03MM |
| WIEDERHOLGENAUIGKEIT | ±0.02MM | ±0.02MM | ±0.02MM | ±0.02MM |